

DESCRIÇÃO

- Placas cerâmicas esmaltadas, retificadas, lisas, brilhantes, na cor branca, de coloração uniforme, arestas ortogonais e bem definidas, esmalte resistente, em conformidade à ABNT NBR ISO 10545 e de acordo com as seguintes especificações:
 - Grupo de Absorção de água: BIII (NBR ISO 10545);
 - Formatos: aproximadamente 30x60cm;
 - Resistente ao gretamento;
 - Resistência ao manchamento: classe de limpabilidade 5;
 - Tolerâncias dimensionais dentro do mesmo lote: ± 2 mm;
 - Expansão por umidade: máximo 0,6mm/m;
 - Ausência de chumbo e cádmio solúveis;
 - Resistência ao ataque químico: mínimo classe GB;
 - Produto de primeira qualidade: não deve apresentar rachaduras, base descoberta por falta do vidro, depressões, crateras, bolhas, furos, pintas, manchas, cantos despontados, lados lascados, incrustações de corpos estranhos, riscados ou ranhurados, bem como diferença de tonalidade. Além das condições acima, os produtos devem atender aos requisitos mínimos de qualidade prescritos nas normas da ABNT.
- Argamassa de assentamento: argamassa colante flexível, tipo AC-I (NBR14081).
- Rejunte flexível, à base de cimento portland, classe AR-II (NBR14992).

Protótipo comercial

- Azulejos, formato retangular:
 - ELIANE: Forma Branco BR (32,5x59cm)
 - CEUSA: Nuvoa (33,8x64,3cm)
 - PORTOBELLO: Glacier White (30x60cm)
 - PORTO FERREIRA: Diamante Branco(30x54cm)
 - INCEPA: RV Nórdico Snow (32x59cm)
 - INCEPA:RV Glacial Snow (32x59cm)
 - BIANCOGRES: Cotton Lux Bianco(32x60)
- Argamassa de assentamento:
 - FORTALEZA: Cimento colante AC-I
 - JUNTALIDER: Argamassa colante tipo AC-I
 - QUARTZOLIT: Argamassa Cimentcola AC-I
 - REJUNTABRÁS: Ceramicola AC-I interiores
 - STOBASIL: Argamassa colante mont AC-I
- Rejunte flexível:
 - QUARTZOLIT: Rejunte cerâmicas flexível AR-II
 - REJUNTABRÁS: Juntacolor flexível AR-II
 - ELIANE: Ligamax gold total plus UPL
 - PORTOKOLL: Rejuntamento especial acrílico ultraliso
 - FORTALEZA: Rejunta Flexível ARII
 - STOBASIL: Rejuntamento flexível multiuso RJ/RG30

APLICAÇÃO

- Para revestimentos internos de paredes de cozinhas, cantinas, despensas, sanitários, vestiários, laboratórios, refeitórios, salas de usos múltiplos, conforme especificado em projeto.

EXECUÇÃO

- Antes de iniciar o serviço de assentamento, verificar se todas as instalações elétricas e hidráulicas já foram executadas.
- Controle de fornecimento:
 - Verificar, na embalagem do produto, a identificação de “primeira qualidade” (no mínimo, 95% das placas não devem apresentar defeitos).

- Verificar a inexistência de rachaduras, base descoberta por falha no vidro, depressões, crateras, bolhas, furos, pintas, manchas, cantos despontados, lados lascados, incrustações de corpos estranhos, riscados, ranhurados e diferença acentuada de tonalidade e dimensão, dentro do mesmo lote.
- As placas que apresentarem um dos defeitos acima, desde que se limitem a 5% do total do lote, devem ser separadas para utilização em recortes.
 - A base de assentamento deve ser constituída de um emboço sarrafeado, devidamente curado. A superfície deve estar áspera, varrida e posteriormente umedecida.
 - A argamassa de assentamento deve ser aplicada nas paredes e nas peças com o lado liso da desempenadeira. Em seguida, aplicar o lado dentado formando cordões para garantir a melhor aderência e nivelamento.
 - As peças devem ser assentadas de forma a amassar os cordões, com juntas de espessura constante, não superiores a 2mm, considerando prumo para juntas verticais e nível para juntas horizontais. Recomenda-se a utilização de espaçadores.
 - Nos pontos de hidráulica e elétrica, os azulejos devem ser recortados e nunca quebrados; as bordas de corte devem ser esmerilhadas de forma a se apresentarem lisas e sem irregularidades.
 - Os cantos externos devem ser arrematados com cantoneira de alumínio.
 - Após a cura da argamassa de assentamento, os azulejos devem ser batidos, especialmente nos cantos; aqueles que soarem ocos devem ser removidos e reassentados.
 - Após 3 dias de assentamento (as juntas de assentamento devem estar limpas) as peças devem ser rejuntadas com a pasta de rejuntamento, aplicada com desempenadeira de borracha evitando o atrito com as superfícies das peças, pressionar o rejuntamento para dentro das juntas; o excesso deve ser removido no mínimo 15 minutos e no máximo 40 minutos, com uma esponja macia e úmida.
 - A limpeza dos resíduos da pasta de rejuntamento deve ser feita com esponja de aço macia antes da secagem.

FICHAS DE REFERÊNCIA

Catálogo de Serviços

Ficha S11.02 Cantoneira de alumínio

RECEBIMENTO

- O serviço pode ser recebido se atendidas todas as condições de projeto, fornecimento e execução.
- Verificar se o produto encontra-se entre os homologados.
- Verificar se o serviço não apresenta desvios de prumo e alinhamento superiores a 3mm/m.

SERVIÇOS

12.02 REVESTIMENTO DE PAREDES INTERNAS
12.02.036 REVESTIMENTO COM AZULEJOS
LISOS, RETIFICADOS, BRANCO BRILHANTE

SERVIÇOS INCLUÍDOS NOS PREÇOS

12.02.036
• Fornecimento dos materiais e execução do serviço, incluindo a argamassa de assentamento e a pasta de rejuntamento e excluindo a argamassa de regularização.

CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO

12.02.036
• m² - pela área real da superfície efetivamente revestida, descontando-se toda e qualquer interferência, acrescentando-se as áreas desenvolvidas como espaletas ou dobras.

Serviços

Etapa

Revestimentos de paredes e tetos

S11.01

Azulejos

Revisão 12
Data 05/07/21

Página

1/2



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função “Fit to paper”

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

S11.01

Azulejos

NORMAS

- NBR 8214:1983 - Assentamento de azulejos.
- NBR 13754:1996 - Revestimento de paredes internas com placas cerâmicas e com utilização de argamassa colante - Procedimento
- NBR ISO 13006:2020-Placas cerâmicas para revestimento- Definições, classificação, características e marcação.
- NBR ISO 10545-:2017-Placas Cerâmicas e métodos de ensaios - 1 a 16.
- NBR 14081-1:2012 - Argamassa colante industrializada para assentamento de placas cerâmicas - Parte 1: Requisitos.
- NBR 14992:2003 - Argamassa à base de cimento Portland para rejuntamento de placas cerâmicas - Requisitos e métodos de ensaios.
- Obs.: As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita à revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.

Revisão 12
Data 05/07/21

Página
2/2



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário